



## Polyuretanové lepidlo konstrukční

Titebond polyuretanové lepidlo je profesionální vysokopevnostní vodotěsné lepidlo speciálně vyvinuté pro víceúčelové použití.

Lepí dřevo na dřevo, lepí kov, keramiku, většiny plastů, Corianu, kamene a ostatních porézních nebo neporézních materiálů. Lepidlo má vynikající brousitelnost po zaschnutí. Je dvakrát tak pevné jako běžná polyuretanová lepidla a poskytuje nepřerušované nanesení vrstvy pro přesné použití bez stékání a kapání. Titebond polyuretan **nekréhne stářím** a **nerozpíná se ani nesmršťuje** teplotou okolního vzduchu.

Pro velmi suché dřevo (méně jak 5% vlhkosti dřeva) je nezbytné, aby byl jeden povrch navlhčen pro podporu vytvrzení.

### Vlastnosti produktu

Splňuje normy **ANSI / HPVA Type I a II** odolností proti vodě.

Voděvzdornost (**ČSN EN 204**) **D4**.

Pro vnitřní i venkovní použití.

Vytvrdnutí přibližně do 4 hodin.

100% voděodolné.

Vynikající brousitelnost.

Bez rozpouštědel.

### Fyzikální vlastnosti

**Typ** Polyurethan

**Skupenství** Kapalina (medovitá)

**Barva** Hnědá - čirá

**Zaschlé lepidlo** Žluté - neprůhledné

**Sušiny** 100%

Trvanlivost 12 měsíců od data zakoupení v dobře uzavřených nádobách do 24°C.

**Obsaženo VOC** 0 g/l (Obsah těkavých organických látek)

**Hmotnost/galon** 4.33 kg (cca 1,1 kg/1 l)

**Bod vzplanutí** > 93,5°C.

**Zamrazení/rozmrazení** stabilní

**Viskozita** 8.500 mPa/s

### Aplikační pokyny

**Teplota pro použití** nad 10°C.

**Montážní čas** 25-30 minut (21°C./ 50% relativní vlhkost).

**Spotřeba** přibližně 1 l na 6 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě.

**Povinný upínací tlak** dostatečný pro těsný kontakt obou dosedacích ploch (obecně, 0,7-1,1 MPa (100-150 psi) pro jehličnany, 0,85-1,2 MPa (125-175 psi), pro středně tvrdé dřevo a 1,2-1,75 MPa (175-250 psi) pro tvrdé dřevo).

**Způsob aplikace** plastové dózy s aplikační špičkou pro jemné nanášení, lepidlo může být také nanášeno válečkem nebo štětcem.\*

\*POZNÁMKA: Tento produkt vytvrzuje reakcí s vlhkostí. Různá vlhkost a teplota lepených ploch ovlivní otevřenou dobu a minimální upínací čas. Maximální otevřená doba může být určena nadměrným pěněním lepidla. Minimální čas sevření ve svorkách, je dokud se lepidlo nevytlačí ze spoje a nevytuhne.

**Začištění** dokud je lepidlo vlhké očistěte lihem, po vytvrdnutí seškrábněte, popřípadě smirkovým papírem zbruste přebytek.

### Omezení

Není určeno pro trvalé ponoření ve vodě. Není určeno pro nosné konstrukce. Nepoužívejte, pokud je teplota lepidla nebo materiálu nižší než 10°C.

### UPOZORNĚNÍ

Dráždí kůži. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždění očí. Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Způsobuje poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. Uchovávejte mimo dosah dětí. Nevdechujte páry/mlhu. Používejte ochranné rukavice/ochranné brýle/obličejový štít. V případě nedostatečného větrání používejte vybavení pro ochranu dýchacích cest. PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla. PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Odstraňte obsah/obal podle místních/regionálních/státních/mezinárodních předpisů.

### Norma ANSI / HPVA - testování

#### Typ I:

Testování zahrnuje vaření lepeného spoje po dobu 4 hodin, dále pečení vzorku při teplotě 63°C po dobu 20 hodin. Zvovu vaření po dobu dalších 4 hodin a pak okamžitě zchlazení tekoucí vodou. Poté musí lepený spoj vydržet určitou sílu a požadavky na soudržnost spoje.

#### Typ II:

Testování zahrnuje namáčení spoje po dobu 4 hodin, dále pečení při teplotě 49°C po dobu 19 hodin. Tento cyklus se opakuje třikrát po sobě. Poté musí lepený spoj vydržet nenarušený a bez vad.

### Výrobce:

Franklin International Inc  
2020 Bruck Street  
Columbus, Ohio USA 43207  
Telefon (800) 877-4583, www.titebond.com



### Distributor:

IGM nástroje a stroje s.r.o.  
TUCHOMĚŘICE, PRAHA - ZÁPAD  
Ke Kopanině 560, 252 67 Tuchoměřice  
Tel: 220 950 910; www.igm.cz